

CASA MADRE ISTITUTO FIGLIE DELLA CARITA' CANOSSIANE

Via S.Giuseppe, 15 - VERONA - C.F. 00670330232

Filiale di Schio - Scuola Materna

MATERNA

CONTO ECONOMICO AL 01/09/21-31/08/22

COMPONENTI NEGATIVI DI REDDITO

ALIMENTARI ACQUISTO	14.209,28
SPESE POSTALI E VALORI BOLLATI	0,90
MATERIALE PULIZIA	2.191,60
ABBONAMENTI LICENZE SOFTWARE	375,51
SPESE DIDATTICHE-SEGRETERIA	58,89
GITE SCOLASTICHE	480,00
CORSI VARI	3.993,43
ABBONAMENTI	2,07
QUOTE ASSOCIATIVE	300,00
ACQUISTI	21.611,68
COSTO DEL PERSONALE	256.233,99
ASS.SANITARIA AGIDAE	924,85
COSTO DEL PERSONALE	257.158,84
IRAP	266,75
ONERI DIVERSI RELATIVI AL PERSONALE	266,75
ACQUA	2.693,18
ENERGIA ELETTRICA	7.981,27
RISCALDAMENTO	9.641,46
UTENZE ENERGETICHE	20.315,91
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	8.809,78
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	8.809,78
TELEFONICHE	474,39
ALTRE UTENZE	474,39
COMPENSI PROF.E LAV.AUT. (CON RIT. E IVA)	4.921,22
COMPENSI PROF. E LAV. AUT. CON RIT.NO IVA	1.811,00
COMPENSI PROF. E LAV.AUT. NO RIT.	1.048,20
SERVIZI DIDATTICI	458,60
SERVIZI	8.239,02

PUBBLICITA' E PROPAGANDA	122,00
PUBBLICITA' E PROPAGANDA	122,00
ASSICURAZIONI	3.197,83
ASSICURAZIONI	3.197,83
CANCELLERIA E STAMPATI	1.204,61
CANCELLERIA E STAMPATI	1.204,61
AMMORTAMENTO BENI INFERIORI E. 516,00	183,49
AMMORTAMENTO ORD. IMMOBILI	31.393,35
AMMORTAMENTO ORD. IMPIANTI	3.831,94
AMMORTAMENTO ORD.ARREDAMENTO	227,49
AMMORTAMENTO ORD.MACCHINE E ATTREZZ.	479,31
AMMORTAMENTO ORD.MAC.UFF.ELET.	390,11
AMMORTAMENTO ORD.PROGRAMMI	134,48
AMMORTAMENTI ORDINARI IMMOBILI	36.640,17
ONERI E COMMISSIONI BANCARIE	187,19
ONERI FINANZIARI	187,19
SOPRAVVENIENZE PASSIVE	1.223,33
ONERI STRAORDINARI	1.223,33
ARROTOND.SCONTI - RIBASSI PASSIVI	69,38
COSTI NON ALTROVE CLASSIFICATI	859,09
PERDITE E COSTI VARI D'ESERCIZIO	928,47
ALTRE IMPOSTE	1.100,75
ONERI TRIBUTARI DIRETTI D'ESERCIZIO	1.100,75
TOTALEL COSTI	361.480,72
COMPONENTI POSITIVI DI REDDITO	
CORRISPETTIVI	134.040,00
RETTE DA RICEVERE ANNO CORRENTE	2.890,00
ISCRIZIONI A.C.	7.460,00
VENDITA PRODOTTI FINITI	144.390,00
INTERESSI ATTIVI SU C/C BANCARIO	96,90
INTERESSI ATTIVI	96,90

PROVENTI DIVERSI D'ESERCIZIO	200,00
ARROTOND.SCONTI RIBASSI ATTIVI	62,56
CONTRIBUTI M.P.I.	66.082,16
CONTRIBUTI REGIONE	15.703,63
CONTRIBUTI COMUNE	62.227,13
DOPOSCUOLA E PROLUNGAMENTO ORARIO	11.919,71
CORSI	5.160,00
GITE SCOLASTICHE	1.245,00
PROVENTI DIVERSI D'ESERCIZIO	162.600,19
TOTALE RICAVI	307.087,09
PERDITA D'ESERCIZIO	54.393,63
TOTALE A PAREGGIO	361.480,72

IL PRESENTE BILANCIO E' VERO E REALE.

Verona, 31/08/22

